



**COMUNE DI CARMIGNANO DI BRENTA**

Provincia di Padova

CF 81000410282 P.IVA 1573490289

Telefono 0499430355 – fax 0499430335

Prot. n. 13579 del 21/12/2022

Reg. Pubbl. 1209 del 21/12/2022

**AVVISO PUBBLICO PER L'ATTRIBUZIONE  
DI UN CONTRIBUTO PER IL SOSTEGNO ALLE FAMIGLIE PER  
IL PAGAMENTO DELLE UTENZE DOMESTICHE**

**VISTA** la delibera di Giunta n. 210 del 13.12.2022 con la quale l'Amministrazione Comunale ha deciso di intervenire con una misura di sostegno economico straordinario in favore dei cittadini, destinata a coprire, almeno parzialmente, i rincari dei costi per energia elettrica e gas che stanno gravando sulle famiglie.

**REQUISITI DI ACCESSO**

- Essere residenti nel comune di Carmignano di Brenta a da almeno cinque anni continuativi alla data di pubblicazione del presente Avviso.
- Nel caso di cittadinanza non comunitaria essere in possesso di un titolo di soggiorno valido ed essere in regola con le vigenti norme in materia di immigrazione;
- Disporre di un'attestazione ISEE corrente o ordinario 2022 o 2023 pari o inferiore a 25.000,00 euro;
- Essere titolari delle utenze domestiche per le quali si chiede il contributo;
- Che l'unità immobiliare a cui sono riferite le utenze domestiche deve essere utilizzata come abitazione principale del beneficiario e del suo nucleo familiare e dovrà corrispondere all'indirizzo di residenza dello stesso;

I contributi verranno assegnati ai beneficiari secondo le procedure, gli importi e i criteri di seguito indicati, sino ad esaurimento delle risorse disponibili.

A campione potrà essere richiesta documentazione a dimostrazione di quanto dichiarato.

**CRITERI PER LA FORMAZIONE DELLA GRADUATORIA**

La graduatoria sarà formata sulla base dei seguenti criteri di attribuzione dei punteggi:

<b>Residenza anagrafica nel Comune</b>	<b>punteggio</b>
Residenza ininterrotta da almeno 10 anni conteggiati dalla data di presentazione della domanda.	5 punti
Residenza ininterrotta oltre i 10 anni conteggiati dalla data di presentazione della domanda.	10 Punti

<b>Condizione socio-familiare</b>	<b>Punteggi</b>
Nucleo monoparentale con precedenza nuclei familiari vedovi	5
Presenza di minori 0-17 anni nel nucleo anagrafico	1 punto per minore fino ad un massimo di 4 punti
Nucleo composto da soli anziani, di cui uno ultra 75 enne (a partire dall'anno di nascita del 1947)	5 punti
Presenza nel nucleo di persone con invalidità non inferiore al 67% nel nucleo anagrafico	2 punti

Le domande saranno collocate nella graduatoria in ordine decrescente di punteggio assegnato, in caso di parità la collocazione in graduatoria avverrà in base al valore della certificazione ISEE (dal più basso al più alto).

I nuclei famigliari che hanno beneficiato di un contributo comunale (SOA, PE, Fondo vulnerabilità, contributo una tantum o continuativo, escluso libri di testo, FSA e famiglie fragili) nell'anno 2022 potranno fare domanda ma saranno messi in coda alla graduatoria e avranno accesso al contributo una volta che saranno soddisfatte le altre domande.

#### **VALUTAZIONE SOCIO ECONOMICA**

Per i nuclei i cui componenti sono anziani soli ultra 75enni (in caso di coniugi conviventi di cui almeno uno ultrasettantenne) che non sono in possesso dell'attestazione ISEE 2022, potranno fare comunque richiesta di contributo ma in questo caso il servizio sociale professionale supporterà il nucleo acquisendo le informazioni necessarie alla compilazione della DSU.

#### **AMMONTARE DEL BENEFICIO**

Lo stanziamento complessivo a disposizione è pari a € 30.000,00. Il contributo sarà pari all'importo di € 300,00 una tantum a nucleo familiare.

#### **MODALITA' DI EROGAZIONE DEL CONTRIBUTO**

Il contributo sarà erogato in un'unica soluzione una tantum, e sarà erogato a rimborso diretto su conto corrente utilizzando il Codice IBAN indicato nell'apposita domanda ed intestato al richiedente.

#### **VAGLIO DELLE DOMANDE PERVENUTE**

Il Comune di Carmignano di Brenta valuterà le domande pervenute sulla base delle linee guida definite nel presente avviso e dei contenuti dell'autocertificazione presentata, decidendo quali nuclei saranno beneficiari e destinando un importo.

#### **QUANDO PRESENTARE LA DOMANDA**

Le domande per la concessione dei contributi possono essere presentate a partire dal giorno 21.12.2022 e fino al 31.01.2023.

La domanda dovrà essere presentata secondo il modello allegato, da un solo componente per nucleo familiare anagrafico e inoltrata con una delle seguenti modalità:

- consegna a mano a presso l'ufficio Segretariato Sociale del Comune di Carmignano di Brenta;
- posta elettronica certificata (Pec), l'interessato potrà inviare dalla propria Pec a quella del comune: [carmignanodibrenta.pd@cert.ip-veneto.net](mailto:carmignanodibrenta.pd@cert.ip-veneto.net) la documentazione in formato pdf. E' onere del candidato verificare la conferma di avvenuta consegna della Pec

L'amministrazione si riserva la possibilità di riaprire successivamente i termini qualora con i contributi erogati non si esauriscono i fondi a disposizione.

## **CONTROLLI E SANZIONI**

Il Comune di Carmignano di Brenta si riserva di effettuare verifiche sulle autocertificazioni presentate.

Il controllo avverrà a campione circa la rispondenza di quanto dichiarato nella domanda. Nel caso in cui dai controlli emerga una non corrispondenza tra quanto dichiarato ovvero la non sussistenza delle condizioni in base alle quali è stato concesso il contributo, il contributo sarà revocato d'ufficio. Ai sensi del D.P.R. n. 445/2000 le dichiarazioni mendaci, la falsità negli atti e l'uso di atti falsi previsti dalla legge sono puniti ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia e determinano la pronuncia di decadenza dai benefici eventualmente conseguenti il provvedimento emanato su tali basi.

## **TUTELA DELLA PRIVACY**

Tutti i dati personali trasmessi dagli interessati con la domanda di adesione, ai sensi dell'art. 13 del Regolamento Europeo UE 2016/679 (GDPR), saranno trattati con modalità prevalentemente informatiche, per le finalità previste dal presente avviso.

I dati saranno trattati per tutto il tempo necessario all'erogazione della prestazione o del servizio e saranno conservati in conformità alle norme sulla conservazione della documentazione amministrativa.

I dati non saranno comunicati a terzi né diffusi, se non nei casi specificatamente previsti dal diritto nazionale o dell'Unione europea.

Gli interessati hanno diritto di chiedere al titolare del trattamento l'accesso ai dati personali, la rettifica o la cancellazione degli stessi o la limitazione del trattamento che li riguarda o di opporsi al trattamento degli stessi (art. 15 e ss. mm.)

## **INFORMAZIONI E SUPPORTO AI CITTADINI**

Per informazioni e supporto telefonico nella compilazione della domanda è possibile rivolgersi ai Servizi Sociali del Comune di Carmignano di Brenta contattando i seguenti recapiti, attivi dal lunedì al venerdì dalle 9.30 alle 12.30 dal lunedì al venerdì e dalle 16.00 alle 18.30 il mercoledì. Tel. 049 6750323 e-mail: [snicolin@comune.carmignanodi.brenta.pd.it](mailto:snicolin@comune.carmignanodi.brenta.pd.it)